

Диазоны измерения жидкостей

Соединение		Изм. трубка	Динами- ческий диапазон	макс. диапазон измерения у выбранных поплавков											
PVC- клеевая муфта [vv]	Внутрен- няя резьба			Нерж.сталь W.-Nr.		Нерж.сталь с магнитом W.-Nr.		PVC утяжеленный		PVC с магнитом утяжеленный		Нерж.сталь стабильная по вязкости W.-Nr.			
				1.4305	303	1.4571	316Ti					1.4571	316Ti		
				л/час	(USgpm)	л/час	(USgpm)	л/час	(USgpm)	л/час	(USgpm)	л/час	(USgpm)		
20	(G1/4), (G ³ / ₈), G1/2	C 125	1:10	125	(0,55)	120	(0,53)	65	(0,29)	65	(0,29)	100 *	(0,44) *		
		C 315	1:10	315	(1,39)	300	(1,32)	175	(0,77)	175	(0,77)	240 *	(1,06) *		
32	(G1/2), (G ³ / ₄), G1	D 650 1)	1:10	TS 650	TS (2,86)	TS 600	(TS 2,64)	TS 500	(TS 2,20)	TS 450	(TS 1,98)	TS 400 *	(TS 1,76) *		
		2)	1:10	PS 600	PS (2,64)	PS 550	(PS 2,42)	PS 450	(PS 1,98)	PS 400	(PS 1,76)	PS 350 *	(PS 1,54) *		
		D 1000	1:10	1.000	(4,4)	950	(4,18)	750	(3,30)	700	(3,08)	600 *	(2,64) *		
		D 1600	1:10	1.600	(7,04)	1.500	(6,6)	1.250	(5,50)	1.100	(4,84)	1.000 *	(4,4) *		
		D 2500	1:10	2.500	(11,0)	2.400	(10,6)	2.000	(8,81)	1.750	(7,7)	1.400 *	(6,16) *		
63	(G1 ¹ / ₄), (G1 ¹ / ₂), G2	E 4000	1:10	4.000 *	(17,6) *	3.800 *	(16,7) *	3.200	(14,1)	3.200	(14,1)	2.500 *	(11,0) *		
		E 6500	1:10	6.500 *	(28,6) *	6.400 *	(28,0) *	5.000	(22,0)	5.000	(22,0)	4.000 *	(17,6) *		
		F 10000	1:10	10.000 *	(44,0) *	9.500 *	(42,0) *	7.500	(33,0)	7.500	(33,0)	5.500 *	(24,2) *		
		G 16000	1:4	16.000 ³⁾ *	(70,0) ³⁾ *	16.000 *	(70,0) *	12.500	(55,0)	12.500	(55,0)	-	-		
		H 20000	1:3	20.000 ³⁾ *	(88,0) ³⁾ *	19.000 *	(84,0) *	-	-	-	-	-	-		
		J 25000	1:3	25.000 ³⁾ *	(110,0) ³⁾ *	24.000 *	(106,0) *	-	-	-	-	-	-		

Стандартный диапазон измерения для жидкости (ρ=1 кг/л (62,43 lbs/cu.ft), вязкость 1 mPa·s (1 cP) (нестандартные соединения в скобках)

Диазоны измерения воздуха

Соединение		Изм.конус	Динами- ческий диапазон	макс. диапазон измерения у выбранных поплавков							
PVC- клеевая муфта [мм]	Внутренняя резьба			Алюминий W.-Nr. 3.1645		Алюминий с магнитом W.-Nr. 3.1645		PVC не утяжеленный		PVC с магнитом	
				л/час	(scfm)	л/час	(scfm)	л/час	(scfm)	л/час	(scfm)
20	(G1/4), (G ³ / ₈), G1/2	C 125	1:10	2.000	(1,18)	2.500	(1,47)	1.400	(0,82)	2.200	(1,29)
		C 315	1:10	5.000	(2,94)	6.400	(3,77)	3.400	(2,00)	6.000	(3,53)
32	(G1/2), (G ³ / ₄), G1	D 650 1)	1:10	TS 10.000	(5,98)	TS 12.000	(7,06)	TS 7.000	(4,12)	TS 10.000	(5,89)
		2)	1:10	PS 9.000	(5,30)	PS 10.500	(6,18)	PS 6.500	(3,83)	PS 9.000	(5,30)
		D 1000	1:10	16.000	(9,42)	20.000	(11,77)	11.000	(6,47)	16.000	(9,42)
		D 1600	1:10	28.000	(16,48)	32.000	(18,83)	18.000	(10,59)	25.000	(14,71)
		D 2500	1:10	40.000	(23,54)	50.000	(29,43)	28.000	(16,48)	40.000	(23,54)
63	(G1 ¹ / ₄), (G1 ¹ / ₂), G2	E 4000	1:10	64.000 *	(37,67)*	75.000 *	(44,14)*	45.000	(26,49)	60.000	(35,31)
		E 6500	1:10	100.000 *	(58,86)*	125.000 *	(73,57)*	75.000	(44,14)	100.000	(58,86)
		F 10000	1:10	160.000 *	(94,17)*	180.000 *	(105,9)*	120.000	(70,63)	160.000	(94,17)
		G 16000	1:4	280.000 *	(164,8)*	300.000 *	(176,6)*	190.000 *	(111,8)*	-	-
		H 20000	1:3	350.000 *	(206,0)*	400.000 *	(235,4)*	240.000 *	(141,3)*	-	-
		J 25000	1:3	430.000 *	(253,1)*	480.000 *	(282,5)*	300.000 *	(176,6)*	-	-

Диапазон измерения для воздуха (ρ_{abs}=1,013 бар (14,69 psi), при T=0 °C (32 °F)) (нестандартные соединения в скобках)

Потери давления

	Потеря давления			
	Жидкость		Воздух	
Изм. трубка	Поплавков		Поплавков Alu	
Изм. трубка	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 303	W.-Nr. 3.1645	
	мбар	(psi)	мбар	(psi)
C 125	11	(0,160)	4	(0,058)
C 315	13	(0,189)	5	(0,073)
D 650	17	(0,247)	7	(0,102)
D 1000	17	(0,247)	7	(0,102)
D 1600	20	(0,291)	7	(0,102)
D 2500	24	(0,349)	8	(0,116)
E 4000	25	(0,364)	9	(0,131)
E 6500	27	(0,393)	10	(0,145)
F 10000	32	(0,465)	13	(0,189)
G 16000	51	(0,742)	23	(0,334)
H 20000	65	(0,945)	31	(0,451)
J 25000	91	(1,323)	43	(0,625)

* Ведомый поплавок.
1) У изм. трубки из трогамида
2) У изм. трубки из полисульфона
3) Поплавков изм.конуса G, H и J J:
W.-Nr. 1.4571 / 316 Ti.

Границы давления и температуры

Trogamid T		Polysulfon
t [$^{\circ}\text{C}$ ($^{\circ}\text{F}$)]	P_e [бар (psi)]	P_e [бар (psi)]
-10 до +60 (14 до 140) *	10(145)	10,0 (145)
80 (176)	-	10,0 (145)
90 (194)	-	8,5 (123)

* у воды только до до 50°C (122°F)

Соединительные детали PVC DIN 8062		
Среды	t [$^{\circ}\text{C}$ ($^{\circ}\text{F}$)]	P_e [бар (psi)]
У воды и не агрессивных жидкостей	20 (68)	10,0 (145)
	40 (104)	10,0 (145)
	60 (140)	2,5 (36)
У агрессивных жидкостей	20 (68)	10,0 (145)
	40 (104)	4,0 (58)
	60 (140)	1,0 (15)

P_e = эффективное давление = избыточное давление